



# **SECTEUR PHARMACEUTIQUE**



# Pourquoi choisir un stockeur automatique ?

*Le marché pharmaceutique connaît depuis quelques années des changements profonds et rapides. Du développement du commerce électronique à une demande de produits marquée par une grande flexibilité, les entreprises pharmaceutiques, les pharmacies, les centres médicaux et les hôpitaux sont aujourd'hui confrontés à des défis qui affectent directement l'entreposage et l'organisation logistique.*

Le secteur pharmaceutique a toujours manipulé des matériaux sensibles et délicats qui requièrent le plus grand soin. Qu'il s'agisse de médicaments ou de documents, il est essentiel pour les entreprises de respecter les conditions de conservation et de stockage des produits et de garantir des standards élevés en matière de contrôle de la qualité et de suivi des stocks, ainsi que d'assurer une gestion efficace des archives. Pouvoir compter sur un système logistique capable de répondre aux exigences spécifiques du marché devient donc encore plus stratégique.

L'automatisation, et en particulier les stockeurs automatiques verticaux, rotatifs et transstockeurs, est l'une des réponses à ces demandes dans l'industrie pharmaceutique. Voyons comment et pourquoi.

## TABLE DES MATIÈRES

- 1 Les principaux besoins du secteur
- 2 Automatisation verticale pour le secteur pharmaceutique
- 3 Archives efficaces : les avantages d'un stockeur automatique rotatif
- 4 Stockage et picking toujours sous contrôle : les avantages d'un stockeur automatique vertical

## 1 Les principaux besoins du secteur

Plus encore après la pandémie et les nouvelles habitudes d'achat et de réservation qui se sont installées chez de nombreux consommateurs, même dans les secteurs de la santé et des produits pharmaceutiques, les clients exigent de plus en plus un service garantissant une rapidité de réaction, une précision maximale et une grande disponibilité des produits, même en cas de pics de la demande. Ils s'orientent donc de plus en plus vers une logistique en flux tendu. À cela s'ajoutent les exigences en matière d'archivage des documents des hôpitaux et des établissements de santé qui doivent adopter des solutions qui optimisent l'espace et garantissent aux opérateurs un système de gestion et de récupération simple et rapide.

Par conséquent, les entreprises pharmaceutiques ont besoin de :

- une traçabilité logistique et un contrôle des stocks maximaux
- une précision du contrôle de la qualité
- un stockage dans des conditions contrôlées et la sécurité des produits
- délais de préparation et d'expédition des commandes de plus en plus courts
- la recherche et la consultation précises et rapides des matériaux (documents, dossiers).

## ② Automatisation verticale pour le secteur pharmaceutique



L'automatisation des entrepôts est l'une des clés pour répondre aux besoins des entreprises pharmaceutiques aujourd'hui. En effet, les solutions automatisées de stockage et de manutention garantissent flexibilité, précision et efficacité dans le stockage des produits, dans la gestion des stocks, dans la préparation/expédition des commandes et dans l'archivage.

En général, les stockeurs automatiques verticaux permettent de :

- optimiser l'espace utilisé : en exploitant la hauteur, ils réduisent considérablement les surfaces dédiées au stockage ;
- augmenter l'efficacité du picking : en présentant le produit requis directement à l'opérateur, les stockeurs automatisés augmentent la précision et réduisent les temps de recherche ;
- améliorer la traçabilité et permettre un contrôle des stocks en temps réel : toutes les opérations de prélèvement sont contrôlées et documentées, grâce à l'intégration avec le logiciel de gestion ;
- assurer les standards les plus élevées en matière de conservation des produits : les solutions automatisées garantissent des conditions optimales (par exemple, température et humidité contrôlées) et réduisent la manipulation des produits.

### ③ Archives efficaces : les avantages d'un stockeur automatique rotatif

Les stockeurs rotatifs sont des solutions de haute technologie utilisées aussi bien dans les laboratoires d'analyse, pour le stockage des tubes à essai et des médicaments, que dans les bureaux pour la collecte et l'archivage des documents. Conçus en particulier pour le stockage de matériaux légers, les stockeurs tels que l'Eurot de Ferretto Spa sont idéaux lorsqu'il est nécessaire d'opérer dans des espaces limités, avec une consultation rapide et une ergonomie opérationnelle. En effet, les rayons rotatifs suivent toujours le chemin le plus court pour présenter à l'opérateur le matériel qui se trouve dans la baie.



### ④ Stockage et picking toujours sous contrôle : les avantages d'un stockeur automatique vertical

Flexibilité, précision, gestion optimale des stocks, stockage sûr des produits. Les exigences des entreprises du secteur pharmaceutique trouvent une réponse parfaite dans les stockeurs automatiques verticaux. Un système tel que Vertimag de Ferretto Spa permet de stocker et de gérer des matériaux de tous formats, poids et dimensions, en exploitant au maximum l'espace disponible en hauteur et en réduisant la surface occupée au sol jusqu'à 1/10 par rapport à un entrepôt traditionnel.

Vertimag permet notamment de :

- Améliorer la gestion des stocks
- Réduire les erreurs de picking
- Accélérer la préparation des commandes
- Effectuer les opérations en toute sécurité et de manière ergonomique
- Assurer le stockage adéquat des produits





## EN SAVOIR PLUS SUR ENTREPÔTS VERTICAUX

Pour plus d'informations sur les entrepôts verticaux, consultez la section dédiée de notre site web ou contactez-nous.

Strada Padana verso Verona, 101  
36100 Vicenza, Italia  
Tel. +39 0444 349688 - Fax +39 0444.349498

[info@ferretto.com](mailto:info@ferretto.com)

[www.ferretto.com](http://www.ferretto.com)

