



LOGÍSTICA FARMACÉUTICA



¿POR QUÉ ELEGIR UN ALMACÉN AUTOMÁTICO?

El mercado farmacéutico está experimentando profundos y rápidos cambios en estos últimos años. Desde el desarrollo del comercio electrónico hasta la demanda de productos caracterizados por un alto grado de flexibilidad, las empresas farmacéuticas, las farmacias, los centros de salud y los hospitales se enfrentan actualmente a retos que afectan directamente al almacén y a la organización logística.

El sector farmacéutico siempre ha manipulado materiales sensibles y delicados que requieren el máximo cuidado. Ya se trate de medicamentos o documentos, para las empresas es fundamental respetar las condiciones de conservación y almacenamiento de los productos y garantizar los más altos niveles de control de calidad y seguimiento del stock, además de asegurarse una gestión eficaz de los archivos. Por tanto, contar con un sistema logístico que responda a las necesidades específicas del mercado resulta aún más estratégico.

Una respuesta a estas demandas en el sector farmacéutico llega de la automatización y, en particular, de los almacenes verticales automáticos, rotativos y con transelevador. Veamos cómo y por qué.

ÍNDICE

- 1 Las principales necesidades del sector
- 2 La automatización vertical para el sector farmacéutico
- 3 Un almacenamiento eficiente: las ventajas de un almacén rotativo automático
- 4 Almacenamiento y picking siempre bajo control: las ventajas de un almacén vertical automático

1 Las principales necesidades del sector

Más aún después de la pandemia y los nuevos hábitos de compra y reserva que se han arraigado en muchos consumidores, incluso en los sectores de la sanidad y farmacéutico, los clientes demandan cada vez más un servicio que garantice respuestas rápidas, máxima precisión y alta disponibilidad de productos, incluso en caso de picos de demanda. Por ello, se orientan cada vez más hacia una logística just in time. A esto se añaden las necesidades de archivo de documentos de hospitales y centros de salud que deben adoptar soluciones que optimicen el espacio y garanticen a los operadores un sistema sencillo y rápido de gestión y recuperación.

Por tanto, las empresas del sector farmacéutico requieren a su almacén:

- máxima trazabilidad logística y control del stock;
- precisión del control de calidad;
- conservación en condiciones controladas y seguras de los productos;
- plazos cada vez más cortos de preparación y envío de pedidos;
- disponibilidad y consulta precisa y rápida de materiales (documentos, carpetas).

2 La automatización vertical para el sector farmacéutico



La automatización de almacenes es una de las claves para satisfacer las necesidades actuales de las empresas farmacéuticas. Las soluciones automáticas de almacenamiento y manipulación de materiales garantizan flexibilidad, precisión y eficiencia en la conservación de productos, la gestión del stock, la preparación/envío de los pedidos y el archivo.

En general, los almacenes verticales automáticos permiten:

- optimizar el espacio utilizado: al aprovechar la altura, reducen considerablemente las superficies dedicadas al almacenamiento;
- aumentar la eficiencia del picking: al presentar el producto necesario directamente al operador, los almacenes automáticos aumentan la precisión y reducen los tiempos de búsqueda;
- mejorar la trazabilidad y permitir un control del stock en tiempo real: todas las operaciones de recogida son monitorizadas y documentadas, gracias a la integración con el software de gestión;
- garantizar los más altos niveles de conservación de los productos: las soluciones automáticas garantizan unas condiciones ideales (por ejemplo de temperatura y humedad controladas) y reducen la manipulación de los productos.

③ Un almacenamiento eficiente: las ventajas de un almacén rotativo automático

Los almacenes rotativos son soluciones de alta tecnología que se utilizan tanto en laboratorios de análisis, para el almacenamiento de probetas y medicamentos, como en oficinas, para la recopilación y archivo de documentos. Diseñados en particular para el almacenamiento de materiales ligeros, los almacenes como Eurot de Ferretto Spa son ideales cuando es necesario operar en espacios pequeños, con rapidez de consulta y ergonomía operativa. De hecho, los estantes rotativos siguen siempre el recorrido más corto para presentar el material al operador en la zona de consulta.



④ Almacenamiento y picking siempre bajo control: las ventajas de un almacén vertical automático

Flexibilidad, precisión, gestión ideal del stock, seguridad en la conservación de los productos. Las necesidades de las empresas del sector farmacéutico encuentran una respuesta perfecta en los almacenes verticales automáticos. Un sistema como Vertimag de Ferretto Spa permite almacenar y gestionar materiales de cualquier formato, peso y tamaño, aprovechando al máximo el espacio disponible en altura y reduciendo la superficie ocupada hasta 1/10 respecto a un almacén tradicional. En particular, Vertimag permite:

- Mejorar la gestión del stock;
- Agilizar la preparación de los pedidos;
- garantizar la conservación correcta de los productos;
- Reducir los errores de picking;
- Realizar las operaciones de forma segura y ergonómica.





DESCUBRA NUESTRA ALMACENES AUTOMÁTICOS

¿Desea más información sobre nuestras soluciones?
Consulte la sección dedicada de nuestro sitio web o
contáctenos

Strada Padana verso Verona, 101
36100 Vicenza, Italia
Tel. +39 0444 349688 - Fax +39 0444.349498

info@ferretto.com

www.ferretto.com