

LOGISTIQUE POUR LE **SECTEUR ALIMENTAIRE**



Stockage correct des produits, contrôle maximal de la qualité, gestion optimale des dates de péremption, exploitabilité à température contrôlée. Les entreprises du secteur alimentaire sont confrontées chaque jour à de nombreux défis logistiques, découlant aussi des spécificités des produits manipulés.

INDEX

- 1 Les principales exigences du secteur
- 2 Les avantages de l'automatisation
- 3 L'automatisation de Ferretto Group pour le secteur alimentaire
 - Entrepôts automatiques
 - Entrepôts automatiques verticaux
 - Pas seulement les produits alimentaires
 - Des exemples de réussite

Parmi les principaux secteurs de production - mais aussi d'excellence et de symbole - de notre pays, le secteur alimentaire a toujours eu des exigences particulières en termes de chaîne d'approvisionnement. Sécurité, flexibilité, rapidité, précision et efficacité dans la gestion des stocks sont en effet des facteurs stratégiques de compétitivité.

C'est pourquoi de plus en plus d'entreprises optent pour l'automatisation : pouvoir compter sur un système d'entreposage et de picking efficace est en effet une condition essentielle pour satisfaire les partenaires et les consommateurs, et leur offrir un service de qualité.

1 Les principales exigences du secteur

Produits périssables, variabilité des demandes et gestion des flux à haute densité, dates de péremption et conditions de stockage spécifiques à respecter. Les entreprises du secteur alimentaire ont besoin que leur système logistique soit performant à plusieurs égards. En particulier, le marché des produits alimentaires exige :



- logistique en flux tendu
- gestion rapide, précise et sûre des processus
- systèmes flexibles et évolutifs pour s'adapter aux changements
- interconnexion efficace entre les départements
- stockage correct des produits
- contrôle continu de la qualité
- traçabilité et gestion des dates de péremption.

② Les avantages de l'automatisation

Si le défi de la compétitivité se joue aussi dans l'entrepôt, l'automatisation peut aujourd'hui jouer un rôle véritablement décisif pour les entreprises. Grâce au développement de solutions de plus en plus flexibles et avancées, les entrepôts automatisés ont tous les atouts pour garantir des bénéfices concrets aux entreprises agroalimentaires.

PLUS D'ESPACE POUR VOS BESOINS

Pour une même quantité de marchandises stockées, une solution automatique occupe 5 à 10 fois moins d'espace qu'un entrepôt traditionnel.

GESTION EFFICACE DES PROCESSUS

Le contrôle continu des flux et le suivi des commandes garantissent une gestion optimisée des stocks et des livraisons dans les délais.

PLUS DE PRÉCISION, DE SÉCURITÉ ET DE RAPIDITÉ

Avec l'automatisation, les opérations de picking deviennent rapides et les marges d'erreur sont réduites à zéro, grâce également aux accessoires mis à la disposition des opérateurs.

UN ENTREPÔT TOUJOURS SOUS CONTRÔLE

Le logiciel de gestion assure un suivi constant et en temps réel des stocks, ce qui est indispensable pour ceux qui travaillent avec des produits ayant une date de péremption.



STOCKAGE PARFAIT DES MARCHANDISES

Les entrepôts automatisés permettent de créer et de maintenir l'environnement à température contrôlée dont les produits périssables ont besoin.



③ L'automatisation de Ferretto Group pour le secteur alimentaire

Des entrepôts automatiques pour palettes et bacs à la dernière génération de Vertimag verticaux, en passant par les systèmes de température contrôlée capables de traiter des produits surgelés même à -28°. Telles sont quelques-unes des solutions que Ferretto Group propose pour répondre aux besoins des entreprises du secteur alimentaire.

ENTREPÔTS AUTOMATIQUES: EFFICACITÉ GARANTIE À TEMPÉRATURE CONTRÔLÉE

Pour le succès d'une entreprise du secteur alimentaire, le respect des normes de qualité les plus élevées en matière de conservation des aliments est essentiel. Il est donc essentiel de pouvoir garantir des conditions parfaites de protection des marchandises à chaque étape de la chaîne d'approvisionnement. C'est ce qu'assurent les entrepôts et les systèmes de manutention automatiques, qui permettent de travailler avec une efficacité totale dans des environnements contrôlés et même à basse température. Grâce à l'automatisation des processus, il est en effet possible de planifier la préparation des commandes à expédier pendant la nuit et d'avoir le matériel prêt à être chargé dans le camion le matin, en évitant les temps d'attente qui pourraient contribuer à la détérioration des marchandises.



Plusieurs opportunités s'offrent aux entreprises qui ont besoin de systèmes logistiques pour gérer la chaîne du froid ou les denrées alimentaires qui nécessitent des conditions de stockage spécifiques.

Parmi les systèmes que le Groupe Ferretto conçoit et produit, on trouve par exemple les entrepôts automatiques pour palettes et les entrepôts automatiques pour Miniload, tandis que les solutions de picking comprennent les transstockeurs ou les navettes satellites. Ces dernières sont idéales pour la gestion de systèmes multi-profondeurs, dans des installations de production caractérisées par un nombre élevé d'articles stockés et un flux important de stockage et de picking.

ENTREPÔTS AUTOMATIQUES VERTICAUX

Les magasins automatiques verticaux se sont également imposés comme l'une des solutions les plus adaptées au secteur des produits alimentaires et des boissons. En particulier, l'adoption d'un système vertical permet aux entreprises d'optimiser l'espace - avec Vertimag,

la surface occupée est réduite jusqu'à 1/10 par rapport aux solutions traditionnelles - et, grâce à l'automatisation, d'améliorer la gestion des flux et de minimiser les erreurs de picking, tout en augmentant le traitement des commandes et la sécurité des marchandises et des opérateurs.

Pour les entreprises, cela signifie:

- meilleure traçabilité des produits
- accélération des procédures de stockage et de picking, qui sont automatisées et ne nécessitent pas l'intervention d'opérateurs dans l'environnement de conservation des produits
- efficacité dans la gestion du stockage des produits finis, avec la classification des références selon le type d'article, le lot, l'origine et la provenance
- souplesse d'adaptation pour répondre aux augmentations de production ou aux variations de la demande
- interconnexion, via le logiciel de gestion, au système ERP et à d'autres systèmes de l'entreprise pour une gestion de l'entrepôt en flux tendu.



PAS SEULEMENT LES PRODUITS ALIMENTAIRES : LA GESTION DES ÉTIQUETTES S'AMÉLIORE AUSSI AVEC VERTIMAG



Les étiquettes sont également des éléments fondamentaux des produits alimentaires et des boissons : elles permettent de reconnaître le produit et contiennent des informations importantes pour les clients. Leur stockage devient donc une opération qui requiert soin et attention. Par rapport aux rayonnages traditionnels, où les étiquettes risquent de se salir ou de s'abîmer, les plateaux des entrepôts automatiques verticaux sont un endroit plus sûr, plus protégé et mieux rangé. Une gamme d'accessoires est disponible pour rendre les opérations de picking plus rapides et plus faciles.

DES EXEMPLES DE RÉUSSITE

Grâce à son expérience dans le domaine et à ses investissements continus dans l'automatisation, Ferretto Group s'est imposé comme partenaire logistique de nombreuses entreprises de l'industrie alimentaire, en particulier dans les secteurs des produits laitiers, de la meunerie et du vin. Découvrez sur notre site Internet comment nos magasins ont permis de répondre aux besoins de stockage d'entreprises telles que:

- Pantano Carni
- Industria Molitoria Denti
- Dolciaria Gadeschi
- Barba Stathis
- Texel
- Fratelli Ibba
- Parmalat
- Centrale del Latte di Vicenza.



**EN SAVOIR PLUS SUR
LA LOGISTIQUE POUR LE
SECTEUR ALIMENTAIRE**

Vous souhaitez **plus d'informations** sur
la **logistique pour le secteur alimentaire**?

Consultez la **section dédiée** de notre site web ou **contactez-nous**

Strada Padana verso Verona, 101
36100 Vicenza, Italia

Tel. +39 0444 349688 - Fax +39 0444.349498

info@ferretto.com

www.ferretto.com

