

# PUT & GO

*Chariot de préparation des commandes*



- ✓ Augmentation de la vitesse des opérations de picking
- ✓ Traitement des commandes plus efficace
- ✓ Réduction des erreurs grâce au système Put to Light
- ✓ Grande maniabilité du chariot Put & Go

# PUT&GO

Un système de préparation des commandes efficace et sûr toujours à vos côtés

Put & Go est un système rapide, sûr et facile à utiliser qui facilite les activités des opérateurs lors de la préparation des commandes en les dirigeant à l'aide d'indications lumineuses spécifiques.

Puis, à l'aide d'un chariot, l'opérateur récupère les matériaux dans les bacs et les place dans des conteneurs en plastique, chacun associé à des listes de picking spécifiques.

## Structure

Le chariot se compose d'un rayonnage métallique à 3 étagères, dont chacune est équipée de 4 stations Put To Light (PTL).

Chaque PTL correspond à un emplacement, avec une étiquette d'identification à code-barres produite par le WMS de Ferretto et un bouton de confirmation.

À chaque emplacement se trouve un conteneur dans lequel l'opérateur dépose les matériaux d'une liste spécifique.



## Spécifications du PLT

- Affichage alphanumérique** à 5 chiffres indiquant la quantité de matériau à déposer dans l'emplacement.
- Bouton de confirmation.** Cette fonction permet de confirmer la quantité de matériau déposée et affichée sur l'écran. Grâce au WMS, il est possible d'associer jusqu'à 6 couleurs différentes au bouton, en fonction des stockeurs dans lesquels l'opérateur doit récupérer le matériel.

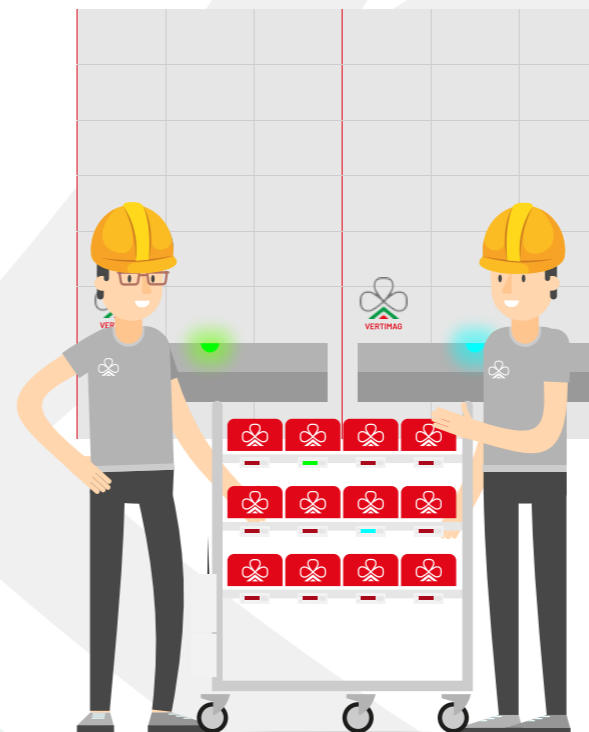
# Fonctionnement

Le Put & Go peut être utilisé dans deux modes:

## Mode multiple

Tous les stockeurs se déplacent simultanément pour remplir le chariot.

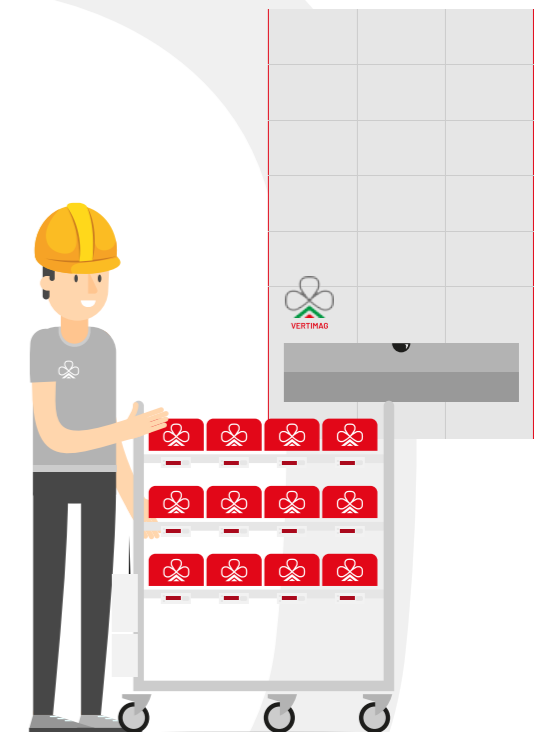
Dans ce mode, plusieurs opérateurs peuvent travailler en même temps pour effectuer des retraits dans les stockeurs et peuvent se retrouver en même temps à déposer dans les boîtes du chariot. Dans ce cas, la PTL fait clignoter différentes couleurs pour correspondre aux stockeurs dans lesquels le picking a été effectué et donne les instructions correctes aux opérateurs pour déposer le matériel.



## Mode unique

Un seul stockeur à la fois se déplace pour remplir le chariot.

Dans ce mode, l'opérateur charge le chariot avec tout le matériel d'un seul stockeur à la fois. Lorsque le picking dans le stockeur est terminé, les PTL s'allument en orange et l'écran affiche le numéro du stockeur dans lequel il faut continuer à prélever. L'opérateur doit se déplacer et répéter l'opération sur l'autre stockeur jusqu'à ce que le chariot soit entièrement chargé.



## Spécifications du chariot

- Structure** en acier
- Poignées** pour une manipulation aisée du chariot
- Étagères** réglables en hauteur et en inclinaison
- 5 roues** pour une rotation et une stabilité maximales
- Batterie** rechargeable et connexion Wi-fi

## Spécifications

### Spécifications techniques du chariot

Capacité de charge maximale du chariot : 300kg Capacité de charge maximale des étagères : 75 kg
Dimensions du chariot : L 1 297mm x P 625mm x H 1 830mm Dimensions de l'étagère : L 120cm x P 60cm
Étagères réglables en hauteur et en inclinaison
5 roulettes pivotantes dont 2 avec frein de blocage

### Spécifications électriques

Batterie au lithium 12 V 20 Ah
Autonomie de la batterie 8-16 heures (selon l'utilisation)
Chargeur à charge rapide max 1,5h
Connexion Wi-Fi via un point d'accès
12 PTL avec 5 chiffres alphanumériques



## ACCESSOIRES POUR CHARIOT

- Boîtes de préparation de commandes •
- Lecteur de codes à barres •
- Imprimante d'étiquettes •
- Crochet de remorquage LGV •

### Ferretto Spa

Strada Padana Verso Verona, 101  
36100 Vicenza, Italia  
Tel. +39 0444 349688 - Fax +39 0444 349498  
info@ferretto.com  
[www.ferretto.com](http://www.ferretto.com)