



ATELIER FRAGRANZE MILANO - MAGAZZINO AUTOMATIZZATO VERTICALE

Atelier Fragranze Milano - Innovazione con

Vertimag, il magazzino automatizzato verticale

Atelier Fragranze Milano ha scelto il magazzino automatizzato verticale [Vertimag](#) di Ferretto Spa per rinnovare la sua logistica interna. Il risultato? L'innovazione dei processi ha permesso di unire ottimizzazione degli spazi, semplificazione della preparazione degli ordini e tracciabilità continua delle movimentazioni e delle giacenze.

AFM - Fragranze che nascono dalla cura dei dettagli e da tecnologie all'avanguardia

Atelier Fragranze Milano è un'importante realtà italiana che produce fragranze interamente "made in Italy" per il mercato della profumeria, dei prodotti home care e della cura del corpo. Nel suo processo produttivo l'attenzione e la cura per i particolari vanno di pari passo con la precisione e le tecnologie di un'industria all'avanguardia.

CLIENTE

Atelier Fragranze Milano

DOVE

Milano (MI)

SOLUZIONI

Magazzini automatici verticali Vertimag



L'automazione nell'intero processo industriale

La costante crescita e l'aumento degli ordini hanno comportato per AFM una duplice necessità: riorganizzare gli spazi adibiti a magazzino, da un lato; rivedere la gestione della produzione, dall'altro. Per dare risposta a queste domande l'azienda milanese ha scelto Ferretto e ha avviato un processo tecnologico per automatizzare l'intero sistema. Un processo che ha al suo centro il magazzino automatico verticale Vertimag per lo stoccaggio dei prodotti dedicati alla realizzazione delle fragranze.

I vantaggi di Vertimag per Atelier Fragranze Milano

Il nuovo assetto logistico, totalmente automatizzato, ha permesso all'azienda di semplificare e velocizzare le operazioni di picking e, di conseguenza, di aumentare la produttività. Operazioni più veloci. Tra i valori aggiunti del sistema c'è il software di gestione del magazzino, direttamente collegato all'ERP aziendale. Quest'ultimo invia in tempo reale le liste da evadere e così velocizza il recupero delle materie prime in asservimento alla produzione.



Miglioramento continuo: meno errori, più tracciabilità

Grazie al lettore di codici a barre e QR code, l'operatore evade in modo univoco e veloce le liste, diminuendo gli errori e migliorando la tracciabilità del prodotto e il controllo delle scorte. Ad aiutare l'operatore nelle attività di picking e deposito è anche il puntatore laser che individua nel cassetto lo spazio dedicato al materiale da prelevare. Gli operatori hanno anche la possibilità di segnalare eventuali difformità nelle giacenze. Il gestionale provvede così, immediatamente, a effettuare le necessarie rettifiche, tutto senza l'ausilio di supporti cartacei.

Obbiettivi

- Riorganizzare lo spazio adibito a magazzino
- Semplificare le operazioni di picking
- Aumentare la produttività
- Semplificare la preparazione degli ordini
- Migliorare la tracciabilità dei prodotti a stock
- Aumentare la protezione e pulizia delle giacenze
- Automatizzare e modernizzare il processo produttivo

Soluzione

- N. 1 magazzino VERTIMAG Baia interna singola alto 4,445 metri
- N 17 cassette da mm. 4.250 x 840 portata kg. 300

Valore aggiunto

- Innovazione dei processi
- Ottimizzazione degli spazi adibiti a magazzino
- Semplificazione della preparazione degli ordini
- Tracciabilità continua delle movimentazioni e delle giacenze

WAREHOUSE IN NUMBERS

Altezza totale magazzino verticale	4.445 mm
Dimensioni esterne (P x L)	3.074 mm x 4.734 mm
Dimensioni cassette (P x L)	840 mm x 4.250 mm
Numero totale cassette	17
Superficie totale ripiani	60,69 mq
Volume utile di stoccaggio	18,21 mc