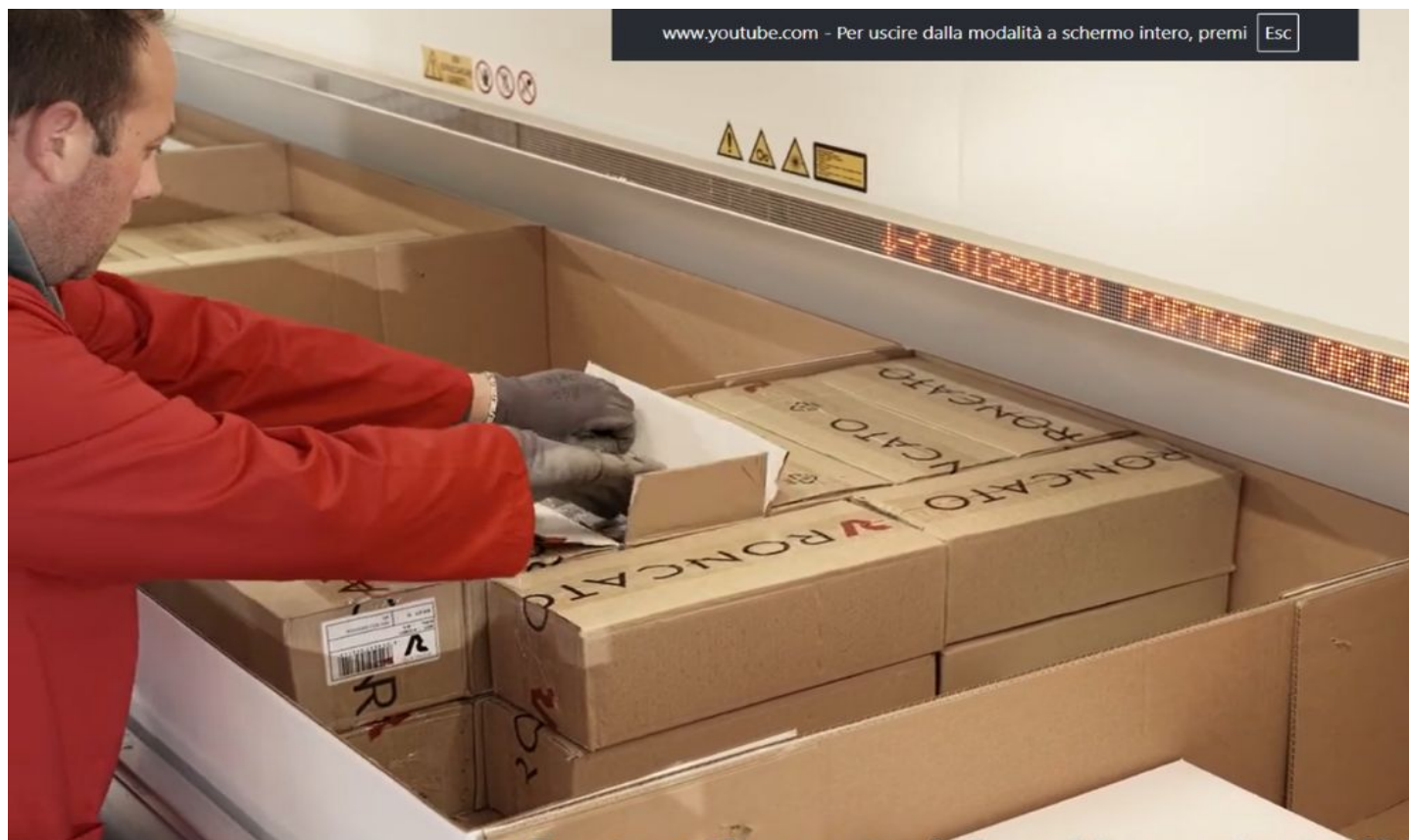




VALIGERIA RONCATO

Automazione del magazzino valigeria: controllo delle scorte e picking multiordine con Vertimag®

Come ottimizzare lo stoccaggio di valigie e accessori, migliorare il controllo delle scorte e velocizzare la preparazione degli ordini? Azienda familiare italiana da tre generazioni, [Valigeria Roncato](#) è specializzata nella produzione di valigie, borse e accessori per il viaggio e il tempo libero, distribuiti sui mercati internazionali. L'azienda ha scelto Ferretto per automatizzare i processi logistici del proprio hub di Padova e gestire i magazzini accessori piccola pelletteria: portafogli, portachiavi e cinture, sostituendo le tradizionali scaffalature con due magazzini verticali automatici Vertimag® e sistemi di picking guidato per la preparazione simultanea di più ordini. La gestione di prodotti voluminosi, come valigie e zaini, insieme ad articoli di piccola pelletteria, quali portafogli, portachiavi e cinture, richiedeva una soluzione capace di ottimizzare gli spazi, proteggere i materiali e velocizzare le operazioni di picking. Ferretto ha supportato l'azienda nella scelta delle soluzioni più adatte, con l'obiettivo di ridurre i tempi di stoccaggio e prelievo, limitare gli errori e migliorare l'ergonomia degli operatori attraverso l'automazione dei processi di magazzino. Roberto Caccin, Logistic Manager di Valigeria Roncato, racconta nel video case study il progetto di automazione sviluppato con Ferretto, le sfide affrontate e i risultati raggiunti.

CLIENTE

Valigeria Roncato

DOVE

Campodarsego (Padova), Italia

SOLUZIONI

Ejlog
Vertimag®

Obbiettivi

- Ottimizzare lo spazio e sfruttare l'altezza del magazzino
- Proteggere valigie e accessori dalla polvere
- Migliorare il controllo delle scorte e la precisione delle giacenze
- Ridurre i tempi di stoccaggio e prelievo
- Velocizzare la preparazione simultanea di più ordini
- Ridurre gli errori di picking
- Migliorare l'ergonomia e la sicurezza degli operatori

Soluzione

- 2 magazzini verticali automatici Vertimag® 103 XL
- 126 cassette da 1.030 × 4.250 mm
- Baie di picking Ergo-Tech®
- Sistema goods-to-person
- Barra LED alfanumerica e puntatore laser
- Carrello Put & Go con tecnologia Put-to-Light per la preparazione multiordine
- Software Vertimag OS e WMS Ferretto per la gestione delle scorte e dei prelievi

Valore aggiunto

- Circa 552 m² di superficie di stoccaggio in 34,80 m² di ingombro a terra
- Sfruttamento dello spazio verticale fino a 11,86 metri
- Maggiore protezione dei materiali dalla polvere
- Controllo più preciso e aggiornato delle giacenze
- Riduzione dei tempi di stoccaggio e picking
- Preparazione più rapida di più ordini contemporaneamente
- Riduzione degli errori grazie al picking guidato e ai controlli di processo
- Migliore ergonomia e riduzione degli spostamenti degli operatori

WAREHOUSE IN NUMBERS

Soluzioni	Vertimag®, Ergo-Tech®, WMS Ferretto, Put & Go
2 Vertimag® 103XL550-BIG H11861	
Numero totale cassette	126
Superficie occupata a pavimento	34,80 m ²
Superficie complessiva dei cassette	551,56 m ²
Volume utile di stoccaggio	162,72 m ³
Altezza magazzini	11.861 mm
Dimensioni cassette (P × L)	1.030 × 4.250 mm
Portata per cassetto	550 kg
Tempo massimo di ciclo completo	59 secondi
Baie di picking	Ergo-Tech® BIG
Sistemi di picking	Barra LED, laser e Put & Go