



KOHLER POWER ENGINES

Come modernizzare un magazzino automatico ricambi motore, ridurre il rischio di fermi macchina e garantire la continuità del servizio alla rete di distribuzione e assistenza?

Kohler Engines (ora Rehlko) ha scelto Ferretto per rinnovare la propria logistica ricambi attraverso 4 magazzini verticali automatici Vertimag®, integrati con SAP e progettati per migliorare l'affidabilità dei processi, l'efficienza del picking e la sicurezza delle persone. Kohler Engines, attraverso la storica realtà industriale [Lombardini](#) di Reggio Emilia, è specializzata nella produzione di motori endotermici per applicazioni industriali - agricoltura, energia, giardinaggio, nautica - . La disponibilità dei ricambi e la rapidità di evasione degli ordini sono fondamentali per garantire un adeguato livello di servizio alla rete di distribuzione e assistenza. Un fermo macchina durato circa due settimane ha evidenziato i limiti dei precedenti sistemi di stoccaggio automatico, ormai datati, rendendo necessario un intervento di modernizzazione tecnologica. La sfida non era soltanto sostituire i magazzini verticali esistenti, ma adottare una soluzione più affidabile, capace di semplificare la movimentazione dei materiali, integrare i processi con SAP e garantire la continuità delle operazioni logistiche. Andrea Attolini, Spare Parts Warehouse Manager di Kohler Engines, racconta il progetto di automazione sviluppato con Ferretto, dalla sostituzione dei precedenti VLM all'integrazione software, fino al miglioramento dell'ergonomia e della continuità operativa. [GUARDA IL VIDEO CASE STUDY](#)

CLIENTE

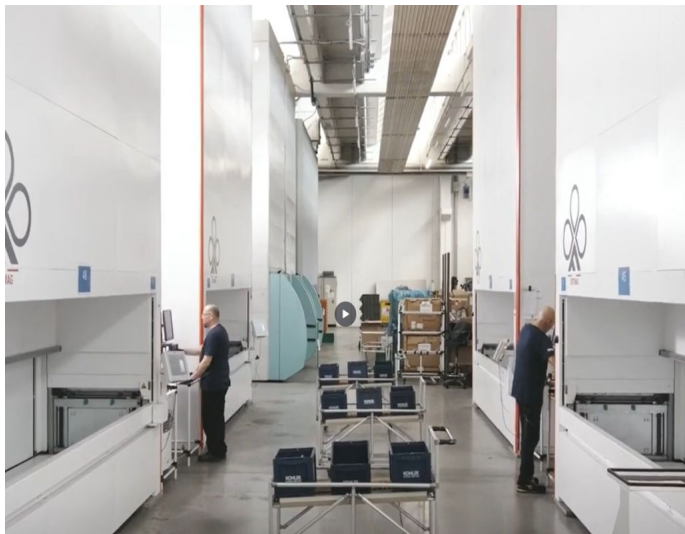
Lombardini - Rehlko Engines EMEA

DOVE

Reggio Emilia (RE), Italia

SOLUZIONI

Ejlog
Vertimag®



Dal gestionale SAP alla distribuzione dei ricambi: WMS EJLOG integrato

Un altro obiettivo fondamentale del progetto era migliorare l'integrazione tra il magazzino automatico e i processi di gestione degli ordini. In un magazzino ricambi, conoscere in ogni momento la localizzazione dei materiali e le quantità disponibili è essenziale per garantire rapidità, precisione e continuità del servizio alla rete distributiva. Per rispondere a questa esigenza, i 4 Vertimag® sono stati integrati con il Warehouse Management System EJLOG sviluppato da Ferretto e interfacciato con SAP. Il gestionale SAP trasmette gli ordini e le liste di prelievo, mentre EJLOG coordina le operazioni di picking e put-away, assicurando la gestione delle informazioni relative alle ubicazioni e alle quantità dei ricambi. Il sistema dialoga inoltre con l'interfaccia aziendale dedicata alla gestione delle spedizioni, collegando le operazioni di magazzino alle successive fasi di preparazione e distribuzione degli ordini. Come racconta Andrea Attolini, uno degli aspetti centrali è proprio la continuità del flusso informativo: mantenere sempre disponibili le informazioni sulla posizione e sulla quantità dei materiali, senza perderne il controllo durante le movimentazioni. Il processo prevede anche sei baie di distribuzione degli ordini, verso le quali vengono indirizzati i materiali destinati alle successive attività logistiche. L'integrazione tra SAP, EJLOG e i sistemi aziendali consente di coordinare i flussi, migliorare la tracciabilità e velocizzare la gestione dei ricambi, riducendo la dipendenza da procedure manuali.



Dai sistemi di stoccaggio obsoleti a 4 magazzini verticali Vertimag®

La necessità di garantire un servizio ricambi affidabile ha portato Kohler Engines a ripensare la propria infrastruttura di stoccaggio automatico. I precedenti sistemi VLM richiedevano il coordinamento di più meccanismi di movimentazione e presentavano criticità legate all'affidabilità e alla gestione delle anomalie. Il fermo macchina prolungato ha reso evidente l'importanza di adottare una tecnologia più moderna e di poter contare su un servizio di assistenza tempestivo. Per rispondere a queste esigenze, Kohler Engines ha scelto 4 magazzini verticali automatici Vertimag® 103 XL Ferretto, progettati per automatizzare lo stoccaggio e il prelievo dei ricambi. Rispetto alla tecnologia precedente, che richiedeva la sincronizzazione di tre sistemi di movimentazione, Vertimag® utilizza un sistema automatizzato integrato per coordinare il movimento dei cassette all'interno del magazzino, semplificando la gestione delle operazioni. L'installazione raggiunge un'altezza di 6,66 metri e comprende 180 cassette, per una superficie complessiva di stoccaggio di circa 788 m² concentrata in 69,6 m² di ingombro a terra. Ogni magazzino dispone di 45 cassette con dimensioni di 1.030 x 4.250 mm e portata fino a 800 kg, consentendo lo stoccaggio di ricambi e componenti di differenti dimensioni e pesi. La soluzione integra inoltre baie di picking Ergo-Tech®, che portano i materiali alle postazioni di lavoro secondo il principio goods-to-person, migliorando l'accessibilità ai ricambi e riducendo gli spostamenti e le movimentazioni manuali. Particolare attenzione è stata dedicata alla salute e alla



Una logistica ricambi più affidabile per garantire continuità e qualità del servizio

L'integrazione tra automazione verticale, software WMS e gestionale SAP ha permesso a Kohler Engines di affrontare le criticità dei precedenti sistemi di stoccaggio, migliorando l'organizzazione e l'affidabilità del magazzino ricambi. Il rinnovamento tecnologico punta a ridurre il rischio di fermi macchina e garantire un servizio più rapido e continuativo alla rete di distribuzione e assistenza, attraverso una gestione automatizzata dei materiali e delle informazioni. La disponibilità del servizio di assistenza tecnica Ferretto, anche da remoto, rappresenta un ulteriore elemento di supporto alla continuità operativa, consentendo di intervenire nella diagnosi e nella risoluzione delle anomalie. Un ruolo centrale è riservato anche alle persone: le baie Ergo-Tech® migliorano l'ergonomia delle postazioni di picking, contribuendo alla salute e alla sicurezza delle operatrici e degli operatori. Il progetto dimostra come la modernizzazione di un magazzino automatico possa andare oltre la sostituzione delle macchine, diventando un'opportunità per migliorare l'affidabilità dei processi, la qualità del servizio ricambi e le condizioni di lavoro.

Obbiettivi

- Sostituire i magazzini verticali automatici (VLM) obsoleti con sistemi più moderni e affidabili
- Ridurre il rischio di fermi macchina e garantire la continuità operativa
- Migliorare la rapidità del servizio alla rete di distribuzione e assistenza ricambi
- Semplificare e sincronizzare la movimentazione automatica dei materiali
- Garantire informazioni sempre aggiornate su ubicazioni e quantità disponibili
- Integrare le operazioni di magazzino con SAP e i processi di distribuzione degli ordini
- Migliorare la salute, la sicurezza e l'ergonomia delle operatrici e degli operatori

Soluzione

- 4 magazzini verticali automatici Vertimag® 103 XL
- 180 cassette per lo stoccaggio dei ricambi motore
- Sistema automatizzato di movimentazione dei cassette
- Baie ergonomiche di picking Ergo-Tech®
- Sistema goods-to-person
- WMS EJLOG Ferretto integrato con SAP
- Collegamento ai processi aziendali di preparazione e distribuzione degli ordini
- Assistenza tecnica Ferretto con supporto da remoto

Valore aggiunto

- Maggiore affidabilità e continuità operativa a seguito del rinnovamento dei sistemi di stoccaggio
- Maggiore rapidità nella gestione degli ordini a supporto del livello di servizio alla rete distributiva
- Semplificazione e sincronizzazione delle operazioni di movimentazione dei ricambi
- Disponibilità di informazioni aggiornate su ubicazioni e quantità dei materiali
- Migliore coordinamento tra stoccaggio, picking, preparazione degli ordini e spedizioni
- Miglioramento dell'ergonomia, della salute e della sicurezza delle persone
- Riduzione degli spostamenti e delle movimentazioni manuali
- Circa 788 m² di superficie di stoccaggio concentrati in 69,6 m² di ingombro a terra

WAREHOUSE IN NUMBERS

Soluzione	4 Vertimag® 103XL800-BIG H6661
EJLOG WMS integrato con SAP	
Numero totale cassette	180
Superficie occupata a pavimento	69,6 m ²
Superficie complessiva dei cassette	787,96 m ²
Volume utile di stoccaggio	153,64 m ³
Altezza dei magazzini	6.661 mm
Dimensioni cassette	1.030 × 4.250 mm
Portata per cassetto	800 kg
Tempo massimo di ciclo completo	54 secondi