



BRN BIKE PARTS

Automazione di magazzino nel settore Sport & Outdoor
con Vertimag®

Come gestire 9.500 referenze, ottimizzare lo spazio e automatizzare il picking di ricambi e accessori per biciclette? BRN Bike Parts ha scelto Ferretto per trasformare la propria logistica distributiva, centralizzare lo stoccaggio e migliorare la gestione degli ordini attraverso 13 magazzini verticali automatici Vertimag® integrati con il sistema gestionale aziendale. Fondata negli anni Quaranta a Forlimpopoli (Forlì-Cesena), BRN Bike Parts è un'azienda familiare italiana, oggi alla terza generazione, specializzata nella distribuzione di componenti, ricambi e accessori per biciclette. Da piccola attività artigianale è cresciuta fino a diventare un punto di riferimento per negozi di biciclette e officine specializzate in Italia e in Europa. La crescita dei volumi di vendita e l'ampliamento della gamma di prodotti hanno reso necessario ripensare l'organizzazione del magazzino. La gestione degli ordini, precedentemente manuale e fortemente legata alla conoscenza dei prodotti da parte degli operatori, doveva evolvere verso un modello più efficiente, digitalizzato e scalabile. L'obiettivo era centralizzare le scorte, ottimizzare le attività logistiche e aumentare la capacità di evasione degli ordini, riducendo il rischio di errori di prelievo. Paolo Pedrizzi, Strategic Marketing di BRN Bike Parts, racconta il progetto di automazione sviluppato con Ferretto. [GUARDA IL VIDEO CASE STUDY](#)

CLIENTE

BRN Bike Parts

DOVE

Forlimpopoli (FC), Italia

SOLUZIONI

Vertimag®
Ejlog



13 magazzini verticali Vertimag® per sfruttare lo spazio in altezza

Per rispondere alla crescita dei volumi e alla necessità di concentrare le attività logistiche, BRN Bike Parts ha scelto una soluzione composta da 13 magazzini verticali automatici Vertimag® Ferretto, progettati per sfruttare l'altezza disponibile e gestire un'elevata varietà di ricambi e accessori per biciclette. L'installazione raggiunge un'altezza di 10,66 metri e comprende 766 cassette, per una superficie complessiva di stoccaggio di circa 2.880 m² concentrata in 197 m² di ingombro a terra. Una capacità di stoccaggio che, secondo le stime di progetto, avrebbe richiesto oltre 2.000 metri lineari di scaffalature tradizionali. La configurazione prevede baie di picking Ergo-Tech® al piano terra e baie interne singole al primo piano, consentendo di utilizzare i magazzini verticali su due livelli operativi. Grazie al principio goods-to-person, i cassette contenenti i materiali richiesti vengono portati direttamente alle postazioni di lavoro, riducendo gli spostamenti degli operatori e facilitando le operazioni di prelievo. La soluzione permette così di concentrare un'elevata capacità di stoccaggio in una superficie contenuta, migliorando l'organizzazione degli spazi e l'accessibilità dei materiali.

Dal picking manuale alla gestione digitale degli ordini: WMS integrato con ERP

La sfida di BRN Bike Parts non riguardava soltanto lo spazio, ma soprattutto la gestione di migliaia di articoli e l'efficienza dei processi di preparazione degli ordini. In un magazzino tradizionale, individuare e prelevare ricambi e accessori diversi richiede una conoscenza approfondita delle referenze e della loro collocazione. Con l'aumento dei volumi, questo modello rischia di rallentare le attività e aumentare la possibilità di errori. Per superare questi limiti, i 13 Vertimag® sono stati integrati con un Warehouse Management System (WMS) sviluppato da Ferretto e interfacciato con l'ERP aziendale. Il sistema collega la gestione delle scorte alle operazioni di magazzino, consentendo di coordinare le attività di stoccaggio, prelievo e preparazione degli ordini. Gli operatori possono individuare i materiali attraverso il software, mentre i magazzini automatici movimentano i cassette verso le postazioni di picking. L'automazione riduce la dipendenza dalla conoscenza individuale delle ubicazioni, standardizza le procedure operative e supporta una gestione più accurata delle giacenze. Il risultato è un sistema logistico progettato per sostenere la crescita di BRN Bike Parts, migliorare la continuità dei flussi operativi e rendere più efficiente il servizio alla rete distributiva.



Obbiettivi

- Centralizzare le scorte e razionalizzare le attività logistiche
- Gestire circa 9.500 referenze di ricambi e accessori per biciclette
- Automatizzare e velocizzare il picking
- Ridurre gli errori nella preparazione degli ordini
- Ottimizzare gli spazi di stoccaggio
- Aumentare la capacità di evasione degli ordini
- Integrare i processi logistici con il gestionale aziendale

Soluzione

- 13 magazzini verticali automatici Vertimag®
- 766 cassette per ricambi e accessori
- Baie di picking Ergo-Tech® al piano terra
- Baie interne singole al primo piano
- Sistema goods-to-person
- WMS Ferretto integrato con ERP aziendale
- Gestione digitale delle operazioni di stoccaggio e prelievo

Valore aggiunto

- Circa 2.880 m² di superficie di stoccaggio in 197 m² di ingombro
- Sfruttamento dello spazio verticale fino a 10,66 metri
- Oltre 2.000 metri lineari di scaffalature tradizionali potenzialmente sostituiti
- Centralizzazione e migliore organizzazione delle scorte
- Riduzione degli spostamenti e delle attività manuali
- Picking guidato per ridurre il rischio di errori
- Maggiore controllo dei flussi logistici
- Organizzazione scalabile a supporto della crescita aziendale

WAREHOUSE IN NUMBERS

Soluzione installata	13 Vertimag® 103L800-BIG/BIS H10661
Numero totale cassette	902
Superficie occupata a pavimento	197,60 m ²
Superficie complessiva dei cassette	3.391,02 m ²
Volume utile di stoccaggio	689,79 m ³
Portata per cassetto	800 kg
Tempo massimo di ciclo completo	61 secondi