

NPE NEW PROCOND ELETTRONICA

Quattro magazzini verticali automatici per la gestione e la protezione dei componenti elettronici

Gestire numerose referenze elettroniche, ridurre gli spostamenti degli operatori e garantire la corretta conservazione dei materiali destinati alla produzione: queste le sfide affrontate da NPE S.r.l. per superare i limiti del magazzino tradizionale e migliorare l'efficienza della logistica interna. Eccellenza del Made in Italy, NPE è un'azienda innovativa fondata nel 1965 a Longarone (Belluno), nel cuore della Dolomiti Innovation Valley. Specializzata nella progettazione e produzione di schede elettroniche (PCBA), componenti elettronici e sistemi di controllo avanzati, sviluppa soluzioni tecnologiche per diversi settori industriali, dalla mobilità elettrica alla gestione dell'energia. Prima dell'automazione verticale, NPE gestiva i componenti elettronici attraverso scaffalature tradizionali, con ubicazioni identificate in SAP e logiche FIFO. Durante il picking, però, gli operatori dovevano raggiungere fisicamente le diverse posizioni di stoccaggio. Luciano Bucciarelli — Supply Chain & Production Director, NPE racconta la soluzione che Ferretto ha configurato per NPE.

[>> GUARDA LA STORIA <<]

CLIENTE
NPE New Procond Elettronica

DOVE
Longarone (BL), Italy

SOLUZIONI
Vertimag®
Ejlog



Meno spostamenti e prelievi più rapidi: 79 cassetti per organizzare i componenti elettronici

"Nel momento del picking l'operatore si spostava nelle varie posizioni, coprendo anche parecchio spazio" Per migliorare il processo, NPE ha installato quattro magazzini verticali automatici Vertimag® 103 XL, con 79 cassetti e 345,83 m^2 di superficie di stoccaggio in 69,6 m^2 di ingombro a terra. La configurazione concentra i componenti elettronici in un'area compatta, sfruttando lo spazio in altezza e portando i materiali direttamente all'operatore secondo il principio goods-to-person. Il risultato: La scelta di Ferretto è stata determinata anche dalla baia ergonomica Ergo-Tech®, che prepara il cassetto successivo mentre l'operatore lavora su quello disponibile, riducendo i tempi di attesa durante il picking. "Dopo aver analizzato i pro e i contro dei vari prodotti, la scelta è ricaduta su Ferretto per la sua innovativa baia Ergo-Tech®, che prepara il secondo cassetto già sotto al primo presente in baia, facendo così risparmiare tempo." I cassetti suddivisi in celle organizzano le diverse referenze, mentre la barra LED indica le posizioni di prelievo, facilitando l'identificazione dei componenti.

Proteggere i componenti elettronici da polvere, scariche elettrostatiche e condizioni ambientali non idonee

La corretta conservazione di schede e componenti elettronici richiede particolare attenzione alle condizioni di stoccaggio, soprattutto quando si gestiscono materiali sensibili a polvere, umidità, temperatura e scariche elettrostatiche (ESD). Per rispondere alle esigenze di NPE, tre Vertimag® sono stati dedicati alla gestione dei componenti elettronici, mentre il quarto è stato configurato con isolamento termico e controllo di temperatura e umidità per i materiali che richiedono specifiche condizioni di conservazione. La soluzione comprende inoltre protezioni ESD e dispositivi antincendio, mentre lo stoccaggio all'interno delle macchine contribuisce a limitare l'esposizione dei materiali alla polvere. I quattro Vertimag® sono gestiti attraverso il WMS Ferretto integrato con SAP, che coordina le priorità di prelievo e le movimentazioni dei cassetti. Display, indicazioni luminose, lettori di codici a barre e conferme acustiche guidano gli operatori, migliorando il controllo delle referenze. I benefici riscontrati da NPE riguardano l'intero processo logistico, dal picking all'inventario.



Obbiettivi

- Ridurre gli spostamenti
- Velocizzare il prelievo dei componenti
- Semplificare l'inventario
- Proteggere i materiali sensibili
- Controllare le condizioni di stoccaggio

Soluzione

- 4 magazzini verticali Vertimag® 103 XL
- Baie ergonomiche Ergo-Tech®
- WMS BASIC e integrazione SAP
- Accessori per il prelievo guidato
- Isolamento termico, protezioni ESD e antincendio
- Service Ferretto con assistenza H16 e manutenzione

Valore aggiunto

- 345,83 m^2 di superficie dei cassetti in 69,6 m^2 di ingombro a terra
- Riduzione dei tempi e degli spostamenti
- Inventario più rapido e preciso
- Riduzione degli errori di prelievo
- Migliore protezione dei componenti elettronici
- Continuità operativa e supporto tecnico

WAREHOUSE IN NUMBERS

Soluzione installata	4 Vertimag® 103XL300-BIG H4461
Numero totale di cassetti	79
Superficie occupata a pavimento	69,6 m^2
Superficie totale dei cassetti	345,83 m^2
Volume utile di stoccaggio	85,5 m^3
Portata per cassetto	300 kg
Tempo massimo di ciclo completo	47 secondi