

OLEODINAMICA GASPARINI

Il nuovo magazzino automatizzato antisismico per maggiore sicurezza

Per Oleodinamica Gasparini, azienda modenese produttrice di componenti per impianti oleodinamici avanzati, Ferretto ha progettato e realizzato un magazzino automatizzato verticale Vertimag con struttura antisismica che garantisce i più elevati standard di sicurezza per merce e operatori.

Con sede in provincia di Modena, in una zona fortemente colpita dal sisma nel 2012, Oleodinamica Gasparini è un'importante realtà che dal 1976 progetta e realizza pompe oleodinamiche manuali, per molteplici campi di applicazione (settore agricolo, ospedaliero, impianti d'emergenza industriali o mobili, attrezzature ad alta pressione per collaudo, pressatura, sollevamento, ecc.) con una produzione 100% Made in Italy.

CLIENTE
Oleodinamica Gasparini

DOVE
Ravarino (Modena)

SOLUZIONI
Vertimag®
Ejlog



La sicurezza entra in magazzino

Tra i valori che l'azienda da sempre pone al primo posto c'è la sicurezza di tutti gli ambiti aziendali, a partire dal magazzino. A tal proposito l'azienda ha deciso di intraprendere un significativo passo avanti nel proprio assetto logistico. Ha quindi investito nell'automazione e in soluzioni ad alto valore tecnologico con un duplice obiettivo: da un lato, ottenere una migliore gestione dello spazio destinato allo stoccaggio; dall'altro, garantire la massima protezione della merce e le più elevate condizioni di sicurezza sul lavoro ai propri collaboratori.

Il magazzino automatico verticale Vertimag: sicurezza ed efficienza in un'unica soluzione

Dopo un'approfondita analisi da parte dell'Ufficio Tecnico interno, Ferretto Spa ha proposto al cliente il nuovo magazzino Vertimag. Questa soluzione risponde infatti alle esigenze di Oleodinamica Gasparini garantendo ottimizzazione degli spazi, miglior gestione delle scorte e dei prodotti, riduzione degli errori e un elevato standard di sicurezza sia verso gli operatori sia per i prodotti stoccati all'interno. Il magazzino automatico verticale di Ferretto Spa è infatti dotato di una struttura antisismica modulare in grado di resistere alle sollecitazioni in caso di sisma e risponde perfettamente ai requisiti richiesti dalle normative a riguardo.



Obbiettivi

- Garantire elevati standard di sicurezza per i prodotti e gli operatori richiesti dalla zona ad elevato rischio sismico
- Riorganizzare e ottimizzare lo spazio dedicato allo stoccaggio di componenti necessari alla produzione
- Migliorare la gestione delle scorte aumentando i controlli sui prodotti e i relativi flussi in entrata e uscita
- Eliminare gli errori

Soluzione

- N. 1 Magazzino automatico verticale Vertimag 103XL990
- Baia di picking Ergo-Tech che garantisce perfetta ergonomia per l'operatore durante le attività di prelievo e deposito del materiale
- Macchina integrata nel Warehouse Management System dell'azienda
- Il magazzino verticale è dotato di una struttura antisismica modulare in grado di resistere alle sollecitazioni della superficie in caso di sisma

Valore aggiunto

- La macchina è stata dotata di cassetti da 4.250 mm x 1.030 mm che garantiscono una grande capacità di stoccaggio e portate elevate
- La struttura del magazzino presenta un livello di rinforzo che risponde appieno ai requisiti antisismici richiesti dal territorio in cui risiede l'azienda
- Tracciabilità continua delle movimentazioni e delle giacenze grazie alla connessione con l'ERP aziendale

WAREHOUSE IN NUMBERS

Altezza totale magazzino verticale	6.861mm
Dimensioni esterne (P x L)	3.661 mm x 4.755mm
Dimensioni cassetti (P x L)	1.030 mm x 4.250 mm
Portata cassetti	990 kg
Numero totale cassetti	28
Superficie totale ripiani	122,57 m^2
Volume utile di stoccaggio	34,14 m^3
Superficie occupata dal magazzino	17,41 m^2