

AURIGANE

Magazzini verticali automatici per occhiali e accessori

L'azienda, specializzata nella produzione, commercio e vendita di occhiali da sole, da vista e lettura, passa allo stoccaggio automatizzato per organizzare al meglio lo stoccaggio di prodotto finito e accessori.

Nata a Vicenza nel 1992, Aurigane si è da subito specializzata nella meccanica di alta precisione applicata al mondo dell'occhialeria, producendo componentistica e prodotto finito per i più importanti brand del settore.
Oggi questa importante realtà italiana è attiva sul mercato con 3 main brand dedicati alla prevenzione, alla cura e al benessere della vista.
Con il marchio Utilissimi rifornisce circa 6.000 farmacie in Italia e online, con occhiali da lettura e da sole per tutta la famiglia.
Il marchio Emblema, invece, progetta e realizza occhiali specifici per motociclisti e motocicliste.
Infine, attraverso il brand Pleyers, Aurigane produce occhiali da sole e da vista per ogni tipo di sport operando sia online che in tre negozi a Vicenza, Torino e Milano.

CLIENTE
Aurigane

DOVE
Vicenza (Vi)

SOLUZIONI
Vertimag®
Ejlog



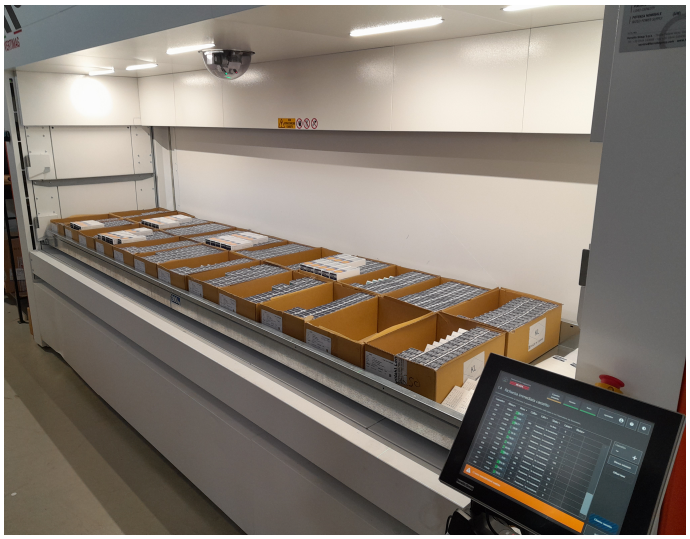
Spazi riorganizzati per gestire al meglio prodotto finito e accessori

Aurigane ha deciso di intraprendere un importante investimento nell'automazione con l'obiettivo di garantire ai propri clienti un servizio sempre più efficiente e preciso. Per realizzare questo percorso, si è rivolta a Ferretto Spa che ha guidato e accompagnato l'azienda passaggio da una gestione dello stoccaggio dei prodotti su scaffalatura tradizionale a un sistema automatizzato con 3 magazzini verticali Vertimag.

Automazione dei processi per un picking più veloce e preciso

Questa soluzione ha permesso ad Aurigane di gestire al meglio lo stoccaggio di occhiali e accessori come lenti graduate e prodotti per il benessere e la cura della persona, diversificandoli all'interno dei vari cassetti per colore, gradazione e taglie. Grazie alla baia interna singola in dotazione ai magazzini, gli operatori hanno velocizzato notevolmente le attività di preparazione degli ordini, lavorando sempre in perfetta ergonomia e sicurezza. Il puntatore laser, che indica con un segnale luminoso il prodotto da prelevare, ha inoltre reso più agevoli le operazioni e ha diminuito in maniera significativa gli errori in fase di picking.





Con Vertimag recuperato spazio per altre attività aziendali

Sfruttando lo spazio in altezza, Aurigane ha guadagnato superficie utile da destinare ad altre attività. Nei soli 36 metri quadrati occupati dai magazzini l'azienda è in grado, infatti, di stoccare prodotti per una superficie pari a 384 metri quadrati. La struttura chiusa dei 3 impianti e l'organizzazione del materiale all'interno dei 126 cassetti totali hanno garantito pulizia, ordine e protezione delle merci.

Obbiettivi

- Riorganizzare al meglio lo stoccaggio del prodotto finito, recuperando spazio utile per altre attività
- Garantire pulizia e corretta conservazione del prodotto
- Velocizzare le attività di preparazione degli ordini
- Diminuire gli errori

Soluzione

- 3 Magazzini verticali Vertimag per lo stoccaggio di occhiali, lenti e prodotti per la cura della persona
- Software di gestione dei magazzini realizzato da Ferretto Spa e interconnesso con ERP aziendale

Valore aggiunto

- Miglior gestione dello spazio
- Customer service più efficiente
- Maggior ordine e pulizia in reparto
- Diminuzione degli errori
- Controllo delle giacenze in tempo reale
- Massima ergonomia di lavoro per gli operatori

WAREHOUSE IN NUMBERS

N. 3 Magazzini verticali Vertimag con Baia Interna Doppia	
Dimensioni esterne	3.091mm x 4.152 mm
Dimensione cassetti	840mm x 3.650mm
Portata cassetti	300kg
Numero totale cassetti	126
Superficie totale ripiani	384m2
Superficie occupata dai magazzini	36m2