



NPE NEW PROCOND ELETTRONICA

Quatre magasins verticaux automatisés pour gérer et protéger les composants électroniques

Gérer de nombreuses références électroniques, réduire les déplacements des opérateurs et garantir des conditions de conservation adaptées aux matériaux destinés à la production : tels étaient les défis de NPE S.r.l. pour dépasser les limites du stockage traditionnel et améliorer l'efficacité de sa logistique interne. Fleuron du Made in Italy, NPE est une entreprise innovante fondée en 1965 à Longarone (Belluno), au cœur de la Dolomiti Innovation Valley. Spécialisée dans la conception et la production de cartes électroniques assemblées (PCBA), de composants électroniques et de systèmes de contrôle avancés, elle développe des solutions pour divers secteurs industriels, de la mobilité électrique à la gestion de l'énergie. Avant l'automatisation verticale, NPE stockait les composants électroniques sur des rayonnages traditionnels, avec des emplacements identifiés dans SAP et une gestion selon la méthode FIFO. Lors du picking, les opérateurs devaient toutefois se déplacer physiquement entre les différentes positions de stockage. Luciano Bucciarelli – Supply Chain & Production Director de NPE – présente la solution configurée par Ferretto pour l'entreprise.

CLIENT

NPE New Procond Elettronica

Où

Longarone (BL), Italy

SOLUTIONS

Vertimag®
Ejlog



Moins de déplacements et un picking plus rapide : 79 plateaux pour organiser les composants électroniques « Lors du picking, l'opérateur devait se rendre aux différents emplacements de stockage, en parcourant également des distances assez importantes. » Pour améliorer le processus, NPE a installé quatre magasins verticaux automatisés Vertimag® 103 XL, comprenant 79 plateaux et offrant 345,83 m² de surface de stockage pour une emprise au sol de 69,6 m² seulement. Cette configuration regroupe les composants électroniques dans un espace compact, exploite la hauteur disponible et apporte les matériaux directement à l'opérateur selon le principe goods-to-person. Le choix de Ferretto s'explique également par la baie ergonomique Ergo-Tech®, qui prépare le plateau suivant pendant que l'opérateur travaille sur le plateau disponible, réduisant ainsi les temps d'attente lors du picking. « Après avoir évalué les avantages et les inconvénients des différents produits, nous avons choisi Ferretto pour sa baie innovante Ergo-Tech®, qui prépare le deuxième plateau sous le premier déjà présent dans la baie, ce qui permet de gagner du temps. » Les plateaux, divisés en compartiments, organisent les différentes références, tandis qu'une barre LED signale les positions de prélèvement et facilite l'identification des composants.

Protéger les composants électroniques de la poussière, des décharges électrostatiques et des conditions ambiantes inadaptées La bonne conservation des cartes et composants électroniques exige une attention particulière aux conditions de stockage, notamment pour les matériaux sensibles à la poussière, à l'humidité, à la température et aux décharges électrostatiques (ESD). Pour répondre aux besoins de NPE, trois Vertimag® sont dédiés aux composants électroniques, tandis que le quatrième dispose d'une isolation thermique et d'un contrôle de la température et de l'humidité pour les matériaux nécessitant des conditions de conservation spécifiques. La solution comprend également des protections ESD et des dispositifs anti-incendie. Le stockage à l'intérieur des machines contribue aussi à limiter l'exposition à la poussière. Les quatre Vertimag® sont pilotés par le WMS Ferretto intégré à SAP, qui coordonne les priorités de prélèvement et les mouvements des plateaux. Écrans, signaux lumineux, lecteurs de codes-barres et confirmations sonores guident les opérateurs et améliorent le suivi des références. Les bénéfices obtenus par NPE concernent l'ensemble du processus logistique, du picking à la gestion des stocks.



Objectifs

- Réduire les déplacements
- Accélérer le prélèvement des composants
- Simplifier les inventaires
- Protéger les matériaux sensibles
- Maîtriser les conditions de stockage

Solution

- 4 magasins verticaux Vertimag® 103 XL
- Baies ergonomiques Ergo-Tech®
- WMS BASIC intégré à SAP
- Accessoires de picking guidé
- Isolation thermique, protections ESD et anti-incendie
- Service Ferretto avec assistance H16 et maintenance

Votre valeur ajoutée

- 345,83 m² de surface de plateaux sur 69,6 m² d'emprise au sol
- Réduction des temps et des déplacements
- Inventaires plus rapides et plus précis
- Moins d'erreurs de prélèvement
- Meilleure protection des composants électroniques
- Continuité opérationnelle et assistance technique

WAREHOUSE IN NUMBERS

Solution installée	Solution installée 4 Vertimag® 103XL300-BIG H4461
Nombre total de plateaux	79
Emprise au sol	69,6 m ²
Surface totale des plateaux	345,83 m ²
Volume utile de stockage	85,5 m ³
Charge maximale par plateau	300 kg
Temps maximal d'un cycle complet	47 secondes