



NPE NEW PROCOND ELETTRONICA

Cuatro almacenes verticales automáticos para la gestión y la protección de los componentes electrónicos

Gestionar numerosas referencias electrónicas, reducir los desplazamientos de los operarios y garantizar la correcta conservación de los materiales destinados a la producción: estos son los retos que afrontó NPE S.r.l. para superar los límites del almacén tradicional y mejorar la eficiencia de la logística interna. Excelencia del Made in Italy, NPE es una empresa innovadora fundada en 1965 en Longarone (Belluno), en el corazón de la Dolomiti Innovation Valley. Especializada en el diseño y la producción de placas electrónicas (PCBA), componentes electrónicos y sistemas de control avanzados, desarrolla soluciones tecnológicas para diversos sectores industriales, desde la movilidad eléctrica hasta la gestión de la energía. Antes de la automatización vertical, NPE gestionaba los componentes electrónicos mediante estanterías tradicionales, con ubicaciones identificadas en SAP y lógicas FIFO. Sin embargo, durante el picking, los operarios tenían que desplazarse físicamente a las distintas posiciones de almacenamiento. Luciano Bucciarelli – Supply Chain & Production Director de NPE, explica la solución que Ferretto ha configurado para NPE.

CLIENTE

NPE New Procond Elettronica

DÓNDE

Longarone (BL), Italy

SOLUCIONES

Vertimag®
Ejlog



Menos desplazamientos y extracciones más rápidas: 79 bandejas para organizar los componentes electrónicos "En el momento del picking, el operario se desplazaba a las distintas posiciones, recorriendo además bastante espacio" Para mejorar el proceso, NPE instaló cuatro almacenes verticales automáticos Vertimag® 103 XL, con 79 bandejas y 345,83 m² de superficie de almacenamiento en 69,6 m² de ocupación en planta. La configuración concentra los componentes electrónicos en un área compacta, aprovechando el espacio en altura y llevando los materiales directamente al operario según el principio goods-to-person. El resultado: La elección de Ferretto también se debió a la bahía ergonómica Ergo-Tech®, que prepara la bandeja siguiente mientras el operario trabaja en la que tiene disponible, reduciendo los tiempos de espera durante el picking. "Después de analizar los pros y los contras de los distintos productos, la elección recayó en Ferretto por su innovadora bahía Ergo-Tech®, que prepara la segunda bandeja ya debajo de la primera presente en la bahía, ahorrando así tiempo." Las bandejas, divididas en celdas, organizan las distintas referencias, mientras que la barra LED indica las posiciones de extracción, facilitando la identificación de los componentes.

Proteger los componentes electrónicos del polvo, las descargas electrostáticas y las condiciones ambientales no adecuadas La correcta conservación de placas y componentes electrónicos requiere especial atención a las condiciones de almacenamiento, sobre todo cuando se gestionan materiales sensibles al polvo, la humedad, la temperatura y las descargas electrostáticas (ESD). Para responder a las necesidades de NPE, tres Vertimag® se han destinado a la gestión de los componentes electrónicos, mientras que el cuarto se ha configurado con aislamiento térmico y control de temperatura y humedad para los materiales que requieren condiciones de conservación específicas. La solución incluye además protecciones ESD y dispositivos antiincendios, mientras que el almacenamiento en el interior de las máquinas contribuye a limitar la exposición de los materiales al polvo. Los cuatro Vertimag® se gestionan a través del WMS de Ferretto integrado con SAP, que coordina las prioridades de extracción y los movimientos de las bandejas. Pantallas, indicaciones luminosas, lectores de códigos de barras y confirmaciones acústicas guían a los operarios, mejorando el control de las referencias. Los beneficios obtenidos por NPE afectan a todo el proceso logístico, desde el picking hasta el inventario.



Objetivos

- Reducir los desplazamientos
- Agilizar la extracción de los componentes
- Simplificar el inventario
- Proteger los materiales sensibles
- Controlar las condiciones de almacenamiento

Solución

- 4 almacenes verticales Vertimag® 103 XL
- Bahías ergonómicas Ergo-Tech®
- WMS BASIC e integración con SAP
- Accesorios para la extracción guiada
- Aislamiento térmico, protecciones ESD y antiincendios
- Service Ferretto con asistencia H16 y mantenimiento

Valor añadido

- 345,83 m² de superficie de bandejas en 69,6 m² de ocupación en planta
- Reducción de los tiempos y de los desplazamientos
- Inventario más rápido y preciso
- Reducción de los errores de extracción
- Mejor protección de los componentes electrónicos
- Continuidad operativa y soporte técnico

WAREHOUSE IN NUMBERS

Solución instalada	4 Vertimag® 103XL300-BIG H4461
Número total de bandejas	79
Superficie ocupada en planta	69,6 m ²
Superficie total de las bandejas	345,83 m ²
Volumen útil de almacenamiento	85,5 m ³
Capacidad de carga por bandeja	300 kg
Tiempo máximo de ciclo completo	47 segundos