



AURIGANE - ALMACENAMIENTO AUTOMATIZADO

Óptica: Aurigane elige Vertimag para un almacenamiento automatizado más preciso y seguro

La empresa, especializada en la fabricación, comercialización y venta de gafas de sol, gafas graduadas y de lectura, pasó al almacenamiento automatizado para organizar mejor el almacenamiento de productos terminados y accesorios.

Nacida en Vicenza en 1992, Aurigane se especializó desde el principio en la mecánica de alta precisión aplicada al mundo de las gafas, fabricando componentes y productos acabados para las marcas más importantes del sector.

Hoy en día, esta importante empresa italiana está activa en el mercado con tres marcas principales dedicadas a la prevención, el cuidado y el bienestar de la visión.

Con la marca Utilissimi abastece a unas 6 000 farmacias en Italia y online, con gafas de lectura y de sol para toda la familia.

Por su parte, la marca Emblema diseña y crea gafas específicas para motociclistas.

Por último, a través de la marca Pleyers, Aurigane fabrica gafas de sol y graduadas para todo tipo de deportes, operando tanto en el sector online como en tres tiendas en Vicenza, Turín y Milán.

CUSTOMER

Aurigane

WHERE

Vicenza (Vi)

SOLUTIONS

Almacenes automáticos verticales Vertimag
Software de gestión de almacenes



Espacios reorganizados para gestionar mejor el producto terminado y los accesorios

Aurigane ha decidido realizar una importante inversión en automatización con el objetivo de garantizar a sus clientes un servicio cada vez más eficiente y preciso. Para ello, ha recurrido a Ferretto Spa, que guió y acompañó a la empresa en su transición de la gestión del almacenamiento de productos en estanterías tradicionales a un sistema automatizado con 3 almacenes verticales Vertimag.

Automatización de procesos para un picking más rápido y preciso

Esta solución ha permitido a Aurigane gestionar mejor el almacenamiento de gafas y accesorios, como lentes graduadas y productos para el bienestar y el cuidado personal, diversificándolos en las distintas bandejas por color, graduación y talla. Gracias al muelle único interior suministrado con los almacenes, los operadores han agilizado significativamente las actividades de preparación de pedidos, trabajando siempre con total ergonomía y seguridad. El puntero láser, que indica con una señal luminosa el producto a recoger, también ha facilitado las operaciones y reducido notablemente los errores durante la fase de recogida.



Con Vertimag se recupera espacio para otras actividades de la empresa

Aprovechando el espacio que proporciona la altura, Aurigane ha ganado superficie útil para otras actividades. De hecho, en tan solo 36 metros cuadrados que ocupan los almacenes, la empresa es capaz de almacenar productos para una superficie comparable a 384 metros cuadrados. La estructura cerrada de los 3 sistemas y la organización del material dentro de las 126 bandejas totales garantizan la limpieza, el orden y la protección de la mercancía.



Objectives

- Reorganizar lo mejor posible el almacenamiento del producto terminado, recuperando espacio útil para otras actividades
- Garantizar la limpieza y correcta conservación del producto
- Acelerar las actividades de preparación de los pedidos
- Reducir los errores

Solution

- 3 almacenes verticales Vertimag para el almacenamiento de gafas, lentes y productos de cuidado personal
- Software de gestión de los almacenes diseñado por Ferretto Spa e interconectado al ERP de la empresa

Value added

- Mejor gestión del espacio
- Servicio al cliente más eficiente
- Mayor orden y limpieza en el departamento
- Reducción de los errores
- Control del stock en tiempo real
- Máxima ergonomía de trabajo para los operadores

WAREHOUSE IN NUMBERS

N.º 3 almacenes verticales Vertimag con doble muelle interior

Dimensiones exteriores	3 091 mm x 4 152 mm
Medidas bandejas	840 mm x 3 650 mm
Capacidad de las bandejas	300 kg
Número total de bandejas	126
Superficie total de los estantes	384 m ²
Superficie ocupada por los almacenes	36 m ²