



MTM HYDRO - LOS ALMACENES VERTICALES AUTOMÁTICOS

MTM Hydro - Con los almacenes verticales automáticos Vertimag mejora el almacenamiento del material para atender a la producción

Los almacenes verticales automáticos Ferretto han mejorado la eficacia y la productividad al proporcionar 805 m² de espacio de almacenamiento en una superficie de sólo 70 m².

MTM Hydro es una empresa de la provincia de Cúneo, Italia, que desde hace más de 30 años diseña y produce componentes y accesorios para hidrolimpiadoras y lavaderos de coches. Con el tiempo, gracias a un programa continuo de investigación y a importantes inversiones en nuevas tecnologías, ha ampliado su gama de productos diseñando y fabricando máquinas complementarias para lavaderos de coches y estaciones de servicio, tales como aspiradoras, limpiadoras de alfombrillas, infladores de neumáticos y dispensadores de productos en rollos.

CLIENTE

MTM Hydro

DÓNDE

Cuneo

SOLUCIONES

Almacenes automáticos verticales Vertimag

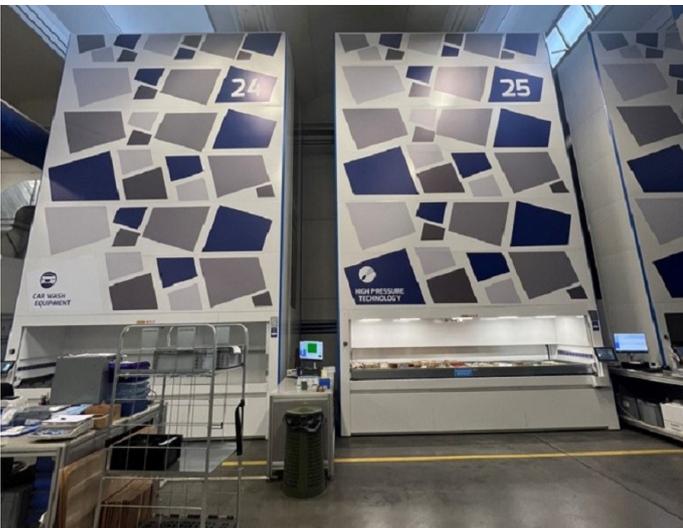


Tecnología e innovación: fundamentos de los procesos de la empresa

Con vistas a una mejora continua, la empresa ha decidido acometer importantes inversiones en innovación tecnológica para todos los departamentos de la empresa. En primer lugar, el almacén que atiende a la producción, donde MTM ha reorganizado el espacio en función del tipo de UDC a gestionar: con el fin de aumentar el orden, la limpieza y la seguridad, ha diferenciado la zona dedicada al almacenamiento del material voluminoso, colocado en estanterías para palets, de las piezas pequeñas y de los componentes de tamaño mediano.

L'automación de Vertimag: aumento de la productividad y optimización del espacio

Para mejorar la eficiencia de la logística, la empresa ha optado por gestionar de manera automática el almacenamiento de los componentes pequeños y medianos, a través de 4 almacenes verticales Vertimag. Esta solución ha aumentado el rendimiento y la productividad y ha optimizado al máximo el espacio disponible: al aprovechar mejor las alturas, las instalaciones garantizan una superficie útil de almacenamiento de 805 m² en un área ocupada de tan solo 70 m². Este nuevo método de gestión también ha aumentado la seguridad de los operarios, reduciendo los desplazamientos dentro de la zona destinada a almacén. Además, todas las máquinas han sido diseñadas con la estación Ergo-Tech, que permite a los operarios trabajar en todo momento en perfecta ergonomía, con un picking más fácil, cómodo y preciso. Las operaciones son más fáciles de realizar gracias a un puntero láser que indica el componente a recoger mediante una referencia luminosa, reduciendo la posibilidad de error.



Un nuevo almacén con los beneficios del plan "Industria 4.0"

En general, la solución diseñada y fabricada por Ferretto ha permitido que MTM Hydro logre plenamente los objetivos predeterminados de modernización tecnológica: se han agilizado las operaciones relacionadas con la atención a la producción; se ha mejorado la gestión del espacio; ha aumentado la seguridad de los productos y de los operarios. Todo ello ha sido posible gracias al crédito fiscal concedido a las empresas italianas por las inversiones establecidas en el plan de la «Industria 4.0».

Objetivos

- Aumentar el nivel de las tecnologías aplicadas al almacén para atender a la producción.
- Reorganizar y optimizar el espacio de almacenamiento de componentes pequeños y medianos.
- Mejorar la gestión de los componentes utilizados en la producción.
- Optimizar el control del stock y los flujos de entrada y salida correspondientes
- Reducir los errores
- Agilizar las operaciones de picking de los componentes para mejorar la productividad

Solución

- 4 almacenes verticales automáticos Vertimag 103XL800
- Almacenes equipados con la estación de picking Ergo-Tech para una mayor ergonomía en las operaciones de recogida y depósito del material
- Puntero láser para disminuir los errores durante el picking
- Software de gestión de la máquina interconectado al ERP corporativo en el marco de la Industria 4.0
- El cliente ha optado por seguir las directrices de imagen coordinada, decorando las máquinas con un diseño acorde con la identidad de marca corporativa

Valor añadido

- Mejor gestión del espacio, aprovechando las alturas y proporcionando una superficie útil de almacenamiento de 805 m2 en un área ocupada por los Vertimag de tan solo 70 m2
- Modernización tecnológica mediante la automatización de los procesos.
- Mayor velocidad en las operaciones de recuperación del material para atender a la producción.
- Trazabilidad continua de las manipulaciones y del stock gracias al software de gestión, diseñado y desarrollado internamente por Ferretto Group conectado directamente con el ERP corporativo.

WAREHOUSE IN NUMBERS

4 Vertimag 103XL 800 con Estación de picking Ergo-Tech

Altura total del almacén vertical	7.861 mm
Dimensiones bandejas (P x L)	1.030 mm x 4.250 mm
Cantidad total de bandejas	46 por cada máquina
Superficie total de estantes	201,37 m ² por cada máquina
Volumen útil de almacenamiento	49,33 m ³ por cada máquina
Superficie ocupada por el almacén	17,40 m ² por cada máquina